DuploCOLL® 5009

Doppelseitiges Montageklebeband mit Schaumstoffträger und aggressivem Synthesekautschukhaftklebstoff

Produktaufbau				
	Bezeichnung	Farbe	Dicke [mm]	
Abdeckung	Silikonpapier	weiß	ca. 0,08	
Klebstoff abgedeckte Seite	Synthese-Kautschuk			
Träger	Polyethylenschaum	weiß	ca. 1,00	
Klebstoff offene Seite	Synthese-Kautschuk			
		Gesamtdicke:	ca. 1,08	

Produktvorteile

- Sehr hohe Anfangsklebkraft (Tack)
- Gute spezifische Haftung auf unpolaren, schwierig zu verklebenden Substraten wie Polyethylen und Polypropylen
- Ausgezeichnete Endfestigkeit
- Bestimmt f
 ür Applikationen im Innenbereich
- Die Kombination von Synthesekautschuk und dauerelastischem, kompressiblem Polyethylenschaum garantiert eine sehr gute Haftung selbst auf rauen und strukturierten Oberflächen.

Hauptanwendungen

- Montage von Haken, Haltern und Dispensern im Sanitärbereich
- Selbstklebende Ausrüstung von unpolaren Kunststoffen wie Polyolefinen und Teflon
- Kleben von Displays und Produktmustern
- Spiegel in der Möbelindustrie

Produkteigenschaften		Anwendbarkeit auf	
Anfangshaftung Endfestigkeit Verzugsfestigkeit Klebung auf glattem Untergrund Klebung auf rauem Untergrund Alterungsbeständigkeit Witterungsbeständigkeit Chemikalienbeständigkeit		Schaumstoff Gummi Gewebe Glas/Keramik Holz Kunststoff hochenergetisch: PVC, PC, ABS, Kunststoff niederenergetisch: PE, PP, Metall	0 0 0 • 0 0 • 0 0 • • 0 • • •
Weichmacherbeständigkeit ● ● besonders geeignet ● ● ○ geeignet	● ○ ○ • ○ ○ mit Einschränk	Papier/Pappe ung geeignet	• • •

Snezi	ifische	tech	nisch	e Daten*
OUCL	IIISUITE	LEGII	11136111	e Daleii

Temperaturbereich -40 °C bis +70 °C

Schälfestigkeit auf Polypropylen nach 24 h bei Raumtemperatur 25 N/25 mm (Schaumspaltung)



^{*} Spezifische Prüfergebnisse, statistisch nicht gesichert.

DuploCOLL® 5009

Doppelseitiges Montageklebeband mit Schaumstoffträger und aggressivem Synthesekautschukhaftklebstoff

Technische Daten			1
Scherfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1943, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	100 N/625 mm ²	II
Schälfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1939, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2°C	Schaumspaltung	i III

Verarbeitung	
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	18 °C bis 35 °C
Verarbeitungshinweise	www.lohmann-tapes.com

Lagerfähigkeit

Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70 %) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt ein Jahr nach Auslieferung.

Lieferformen						
Konfektionierung	Rollen		Spulen			
Breite [mm]	> 6	> 9		6-19		
Länge [m]	50	100		750		
Max. Lieferbreite: 1260 mm	Andere Abmessungen, Stanzteile und Formate auf Anfrage.					

Für die maschinelle Applikation dieses Klebebandes bieten wir je nach Anwendung entsprechende Verarbeitungsgeräte an.

WICHTIGER HINWEIS

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittsmesswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Stand: 07/18

Lohmann GmbH & Co. KG Irlicher Strasse 55 56567 Neuwied Germany

Phone: + 49 (0) 26 31 34 - 0
Fax: + 49 (0) 26 31 34 - 6661
E-mail: info@lohmann-tapes.com

