

DuploTEC® 682 SBF - Película de PU

Descripción del material

DuploTEC® 682 SBF (Structural Bonding Film) es una película adhesiva de base de poliuretano poscurado. Es adecuada para procesos de adhesión rápidos con baja temperatura de curado. La lámina activada por calor combina las ventajas de una fácil manipulación con el rendimiento de las uniones adhesivas estructurales. DuploTEC® 682 SBF puede utilizarse para pegar una gran variedad de materiales y componentes.

	Material	Color	Espesor en μm
Cubierta	Papel de silicona	amarillo	80
Adhesivo	Lámina de poliuretano termoendurecible	translúcido	50

Características y ventajas

- ✓ Protege el material por su temperatura de activación baja a partir de 95° Celsius
- ✓ Buena resistencia a los rayos UV sin amarilleamiento
- ✓ Alta resistencia después de la reticulación
- ✓ No pegajoso a temperatura ambiente
- ✓ Fuerte resistencia adhesiva en una variedad de sustratos como por ejemplo PC, PVC, PET, plásticos reforzados con fibra, textiles, papel, papel sintético, madera
- ✓ Espesor de la película constante y homogéneo
- ✓ Aplicación rápida y limpia (pick & place; manual, semiautomático y totalmente automático)
- ✓ La firmeza se logra rápidamente y permite un procesamiento posterior directo
- ✓ Excelente propiedades de punzonado y corte
- ✓ DuploTEC® 682 SBF se puede integrar en los procesos de producción como rollo, bobina o pieza troquelada de precisión
- ✓ Baja tendencia a la fluencia debido a la reticulación

Instrucciones de procesamiento

Preparación de la superficie

- La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo, grasa, aceite y suciedad gruesa
- La limpieza debe hacerse con un paño limpio, sin pelusa y disolventes adecuados.
- La energía superficial debe ser de al menos 38 mN/m

Se recomienda comprobar la resistencia a la temperatura de los materiales de antemano

Pre-aplicación (opcional)

- La adhesión inicial es causada por la entrada de calor
- Rango de temperatura óptimo: 50 - 55 °C
- Presión recomendada: 15 - 75 N/cm²

Adhesión y curado

- Temperatura de curado recomendada: 100 - 160 °C
- Presión de curado recomendada: 15 - 75 N/cm²

La transferencia térmica (tiempo) depende del grosor de la pieza de unión y su capacidad calorífica y conductividad térmica. La unión puede tener lugar en una variedad de máquinas, como laminadoras, prensas de calor, moldes y equipos similares.

Post-curado

- La resistencia final se alcanza después de 24 horas
- El enfriamiento del compuesto bajo presión a < 40 °C puede reducir las tensiones en la pieza causadas por la temperatura y evitar deformaciones.

DuploTEC® 682 SBF - Película de PU

Datos técnicos	Método	Valor
Temperatura de transición vítrea (después del curado)	DSC	- 50 °C
Temperatura de ablandamiento		ca. 50 °C
Resistencia al corte dinámica (23 ± 2 °C)	De acuerdo con DIN EN 1465	Mpa
Acero (1 mm)		≥ 6
Policarbonato (3 mm)		≥ 11
Resistencia a la temperatura, a largo plazo	Método de prueba interno	< 150 °C
Resistencia a la temperatura, a corto plazo		< 180 °C

Conservación / Tiempo de almacenamiento

- La película debe almacenarse y transportarse a temperaturas por debajo de los +35 °C con una humedad normal del 50-70 %.
- La vida útil es de 15 meses después de la producción
- Tras la aplicación previa sobre un sustrato con una temperatura de laminación ≤ 55 °C la vida útil es de tres meses bajo las condiciones arriba mencionadas

Aviso de seguridad

- Consulte la ficha de datos de seguridad antes de utilizar DuploTEC® 682 SBF por primera vez
- DuploTEC® 682 SBF cumple los requisitos: Directiva 2011/65/UE - RoHS y reglamento (CE) No 1907/2006 – REACH
- DuploTEC® 682 SBF está libre de benceno, fenol, tolueno y formaldehído
- DuploTEC® 682 SBF está libre de APEOs y estireno de acuerdo con el valor actual de la directriz GADSL

Nota

Las propiedades físicas descritas en esta ficha técnica son valores típicos medidos o valores medios medidos. Todas las evaluaciones, información y recomendaciones relacionadas con la aplicación se basan en nuestros mejores conocimientos y experiencia práctica. Muchos factores que influyen están fuera de nuestro control únicamente en el área del comprador y pueden influir en el uso y los efectos de nuestras cintas en la aplicación específica. A menos que se acuerde expresamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por la idoneidad o utilidad de nuestras cintas para fines y aplicaciones específicas, que radican en el uso específico de las cintas por parte del comprador. En la medida en que la normativa legal no se oponga a ello, queda excluida nuestra responsabilidad por los daños directos o indirectos, materiales o inmateriales, que pueda sufrir el comprador como consecuencia del uso de nuestras cintas. La responsabilidad de la idoneidad para el uso previsto por el comprador es exclusivamente suya. Si tiene preguntas específicas, póngase en contacto con nuestro departamento de tecnología de aplicaciones.

Estado: Julio 2022

Para consultas sobre la seguridad del producto (confirmaciones, conformidades con directivas, REACH, etc.), utilice la siguiente dirección de correo electrónico: ae@lohmann-tapes.com