

DuploTEC® 688 SBF – PU Film

Materialbeschreibung

DuploTEC® 688 SBF (Structural Bonding Film) ist ein nachvernetzender Klebefilm auf Polyurethan-Basis. Er ist geeignet für schnelle Klebeprozesse mit niedriger Härtungstemperatur. Der hitzeaktivierbare Film verbindet die Vorteile einer einfachen Handhabung mit den Leistungen struktureller Klebeverbindungen. DuploTEC® 688 SBF kann zur Verklebung unterschiedlichster Materialien und Bauteile verwendet werden.

	Material	Farbe	Dicke in µm
Abdeckung	Silikonpapier	gelb	80
Klebstoff	Wärmehärtender Polyurethanfilm	transluzent	100

Eigenschaften & Vorteile

- ✓ Materialschonend durch die niedrige Aktivierungstemperatur beginnend ab 95 °C
- ✓ Hohe Festigkeit nach Vernetzung
- ✓ Starke Klebkraft auf einer Vielzahl von Substraten wie z.B. PC, PVC, PET, FKV's, Textilien, Papier, synthetisches Papier, Holz
- ✓ Schnelle und saubere Applikation (Pick & Place, manuell, halb- und vollautomatisch)
- ✓ Geringe Kriechneigung aufgrund Vernetzung
- ✓ Hohe Beständigkeit gegen UV-Einstrahlung ohne Vergilbung
- ✓ Bei Raumtemperatur nicht klebrig
- ✓ Konstante und gleichmäßige Filmdicke
- ✓ Handfestigkeit wird schnell erreicht und erlaubt direkte Weiterverarbeitung
- ✓ Exzellente Stanz- & Schneideigenschaften
- ✓ DuploTEC® 688 SBF kann sowohl als Rolle, Spule oder Präzisionsstanzteil in Produktionsprozesse integriert werden

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung:

- Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und groben Verschmutzungen sein
- Die Reinigung sollte mit einem sauberen, fusselreien Tuch und geeigneten Lösungsmitteln erfolgen
- Die Oberflächenenergie sollte mindestens 38 mN/m betragen

Wir empfehlen die Temperaturbeständigkeit der Materialien vorher zu überprüfen

Vorapplikation (optional):

- Anfangshaftung erfolgt durch Wärmeeintrag
- Optimaler Temperaturbereich: 50 – 55 °C
- Empfohlener Druck: 15 – 75 N/cm²

Kleben und Aushärten:

- Empfohlene Aushärtungstemperatur: 100 – 160 °C
- Empfohlener Aushärtungsdruck: 15 – 75 N/cm²

Die Wärmeübertragung (Zeit) hängt von der Dicke des Fügeteils und dessen Wärmekapazität und Wärmeleitfähigkeit ab. Das Kleben kann in einer Vielzahl von Maschinen stattfinden, wie zum Beispiel in Laminiergeräten, Wärmepressen, Pressformen und vergleichbaren Geräten

Nachhärtung:

- Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht
- Das Abkühlen des Verbundes unter Druck auf < 40 °C kann die durch Temperatur verursachten Spannungen im Bauteil reduzieren und Verformungen verhindern.

DuploTEC® 688 SBF – PU Film

Technische Daten	Methode	Wert
Glasübergangstemperatur nach Aushärtung	DSC	- 50 °C
Erweichungstemperatur		ca. 50 °C
Dynamische Scherfestigkeit (23 ± 2 °C)	Gemäß DIN EN 1465	MPa
Stahl (1 mm) Polycarbonat (3 mm)		≥ 6 ≥ 11
Temperaturbeständigkeit, langfristig Temperaturbeständigkeit, kurzzeitig	Interne Prüfmethode	< 150 °C < 180 °C

Aufbewahrung / Lagerzeit

- Lagerung und Transport des Films hat bei Temperaturen unterhalb +35 °C bei normaler Luftfeuchtigkeit von 50 – 70 % zu erfolgen
- Die Lagerfähigkeit beträgt 15 Monate nach Produktion
- Nach der Vorapplikation auf einem Substrat mit einer Laminiertemperatur ≤ 55 °C beträgt die Lagerfähigkeit drei Monate unter den oben genannten Bedingungen

Sicherheitshinweise

- Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt bevor Sie DuploTEC® 688 SBF das erste Mal verwenden
- DuploTEC® 688 SBF erfüllt die Anforderungen: Directive 2011/65/EU – RoHS und Regulation (EC) No 1907/2006 – REACH
- DuploTEC® 688 SBF ist benzol-, phenol-, toluol- und formaldehydfrei
- DuploTEC® 688 SBF ist frei von APEOs und Styrol gemäß dem aktuellen GADSL Richtwert

Anmerkung

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittsmesswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Datum: September 2022

Bei Anfragen bezüglich Produktsicherheit (Bestätigungen, Konformitäten mit Richtlinien, REACH, etc.) verwenden Sie bitte folgende E-Mail-Adresse: ae@lohmann-tapes.com